

Expérience du Niger dans la réalisation des inventaires des POP/PCB

Mme HADIDJATOU ISSOUFOU

Répresentante du PF NIGER

Expérience du Niger dans la réalisation des inventaires PCB pour le PNM

- Les dispositions préalables
 - objectifs de l'inventaire

- Conduite de l'inventaire
- Résultats de l'inventaire
 - Défis

Cadre juridique International

- la Convention de Stockholm sur les Polluants Organiques Persistants (POP), ratifiée en 2006 ;
- la Convention de Bâle sur le contrôle des mouvements transfrontières des déchets dangereux et de leur élimination, ratifiée en 1998 ;
- la Convention de Rotterdam sur la procédure de consentement préalable en connaissance de cause applicable à certains produits chimiques et pesticides dangereux qui font l'objet d'un commerce international, ratifiée en 2006;
- la Convention de Bamako sur l'interdiction d'importer des déchets dangereux en Afrique et le contrôle de leurs mouvements transfrontières Convention, ratifiée en 1996.

Cadre juridique national

- Constitution du 25 novembre 2010 : Art. 35. L'Etat a l'obligation de protéger l'environnement dans l'intérêt des générations présentes et futures.
-

- Le transit, l'importation, le stockage, l'enfouissement, le déversement sur le territoire national de déchets toxiques ou polluants étrangers, ainsi que tout accord y relatif constituent un crime contre la nation, puni par la loi.

la loi cadre relative à la gestion de l'environnement. Section 6 – Des substances chimiques nocives ou dangereuses.

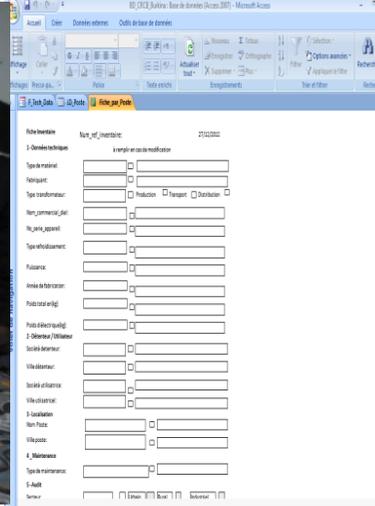
Article 70 : Les substances chimiques nocives et dangereuses qui, susceptibles de présenter un danger pour l'homme, la faune, la flore et l'environnement en général, lorsqu'elles sont produites, importées sur le territoire national ou évacuées dans le milieu, sont soumises au contrôle et à la surveillance des services techniques compétents, en relation avec le ministère chargé de l'environnement Article 72 : Les substances chimiques, nocives et dangereuses fabriquées, importées ou mises en vente en infraction aux dispositions de la présente loi et de ses textes d'application peuvent être saisies par les agents habilités ou ceux assermentés des administrations compétentes.

Lorsque la gravité et l'imminence du danger le justifient, les substances susvisées peuvent être détruites ou neutralisées sans délai par les soins des services compétents aux frais de l'auteur de l'infraction.

Objectifs de l'inventaire

L'inventaire est une **phase essentielle** dans la gestion des stocks des PCB . Nos objectifs visés sont entre autres, de:

- Identifier et répertorier tous les détenteurs de ces stocks
- Inventorier tous les appareils en activité et hors d'usage fabriqué en 1990 et antérieurement
- Collecte de données de fabrication (Détenteurs,, No de série, marque, année de fabrication, type d'huile, refroidissement, etc
- Analyse du diélectrique (Test de densité, Dosage de chlore et confirmation dans un laboratoire spécialisé
- Etude de risque environnemental lié à l'appareil en service
- Options de management environnemental (Maintenir en activité , Réforme et remplacement
- Dégager les priorités et élaborer un Plan d'élimination national d'élimination
- Connaître les conditions de stockage de ces produits
- Collecter toutes les informations utiles pour des actions futures (sécurisation, élimination)



Protocole technique d'inventaire (Quelques photos)

Conduite de l'inventaire

- Mise en place d'un comité national de gestion et d'une équipe pluridisciplinaire chargée de d'inventaire
- Formation de l'équipe d'inventaire;
- Planning d'inventaire comprend tous les aspects liés à l'organisation notamment le calendrier et la logistique, les équipements nécessaires , Edition de fiche technique pour chaque appareil, communication avec toutes parties prenantes,
- Collecter les informations auprès de la société d'électricité et les sociétés minières;
- Mettre en place de la base de données et Saisie des données dans la base de données;
- Confirmer le test du densité par une analyse des laboratoires spécialisés (analyse)

Les résultats des inventaires des PCB

- Inventaire au Niger des appareils fabriqués de 1990 et antérieurement a permis de visiter 906 appareils dont 145 appareils positifs , le reste est contaminé à plus de 50PPM
- Au total 450 tonnes de déchets PCB sont notifiées pour être expédiées au centre spécialisé de TREDI qui est responsable des opérations d'analyse, d'enlèvement, d'expédition de transport et d'élimination des déchets.
- Les déchets sont composés de transformateurs, condensateurs, huiles usagées, pneumatiques, sables, solides, fûts contaminés, etc.
- Les activités réalisées à travers Inventaire PCB; Analyse des échantillons , formations et Sensibilisation; base de données PCB; Plan d'élimination des PCB; comité national POP; Signature de tous les contrats de notification, la plate forme de stockage temporaire et le regroupement de tous les déchets sur la plateforme PCB et leur expédition en France pour élimination

Défis

- L'inventaire des PCB n'a pas permis de visiter l'ensemble des transformateurs contaminés. Il existe d'autres transformateurs de la même période dont leur situation reste encore à déterminer;
- La mise à jour régulière de la base de données ;

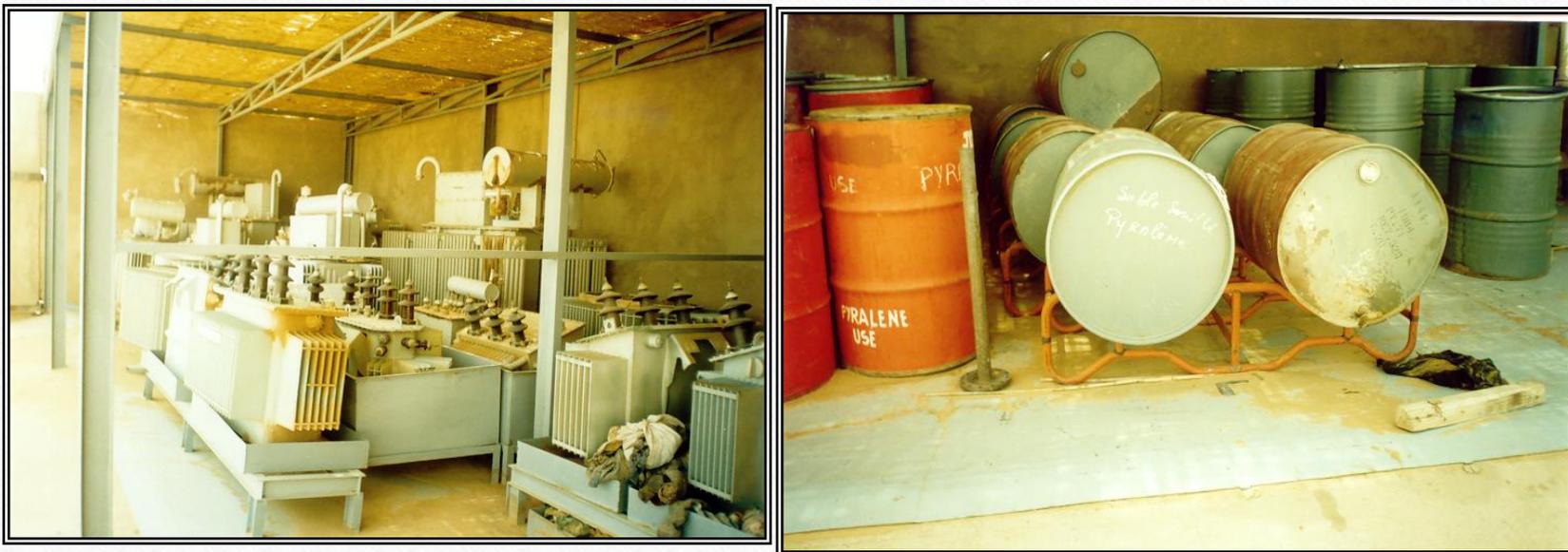
- Disposer d'un répertoire et d'une Adhésion des sociétés détentrices
- Formation et sensibilisation des parties prenantes (autres utilisations et manipulation)
- Avoir une situation de référence(maîtrise de la contamination)
- Elaboration d'un protocole unique d'inventaire (incrimination des appareils saints)
- Associer le Personnel d'exécution pour la collecte des données: **contribution des sociétés d'électricité**
- Elaborer et valider un plan d'élimination en se basant sur les priorités de la convention et celles du pays
- Equipements de prélèvements adéquat et convenable à toute situation (flacons, seringues)
- Règle de présomption: tous les appareils sont classés par défaut PCB jusqu'à l'obtention d'un test négatif
- Signature du contrat de notification et le suivi des autorisations de consentement des pays de transit ;
- Aménager d'un site de stockage temporaire des PCB;
- Optimiser le cout de l'inventaire(bonne gestion du matériel, erreur de contamination des échantillons , fiabilité du test de densité)
- Interprétation des données (ordre de priorités, situations par région, département, etc.) par exple Retrait des PCB dans les zones à risque (industries alimentaires, lieux fréquentés par le public, matières inflammables
- **Détail de l'inventaire**(Pour identifier/surveiller les changements dans les stocks , une évaluation des risques ,prévention d'une accumulation future)

Gestion des déchets PCB

Partant des objectifs assignés à l'inventaire 5 priorités sont retenues
,qui ont permis la validation d'un plan d'élimination

Type de priorité	Mesures proposées
1 PCB et déchets assimilés	Destruction 2018
2 Contaminé à l'huile minéral	Mise en conformité ou destruction en 2018
3 indéterminé (problèmes d'audit)	Prelevement ant 1990 et corrosion
4 indeterminé	Prelevement Aant 1990 et fuite
5 Non contaminés	Maintien en service

La gestion saine des déchets de PCB dans les sociétés



Ces photos ci-dessous montrent aussi la séparation des transformateurs à PCB (gauche) et des déchets en fûts contenant les PCB liquides suspendus sans contact avec la plaque métallique (à droite)



OPERATIONS DE VERIFICATION ET VIDANGE



Démantèlement et chargement



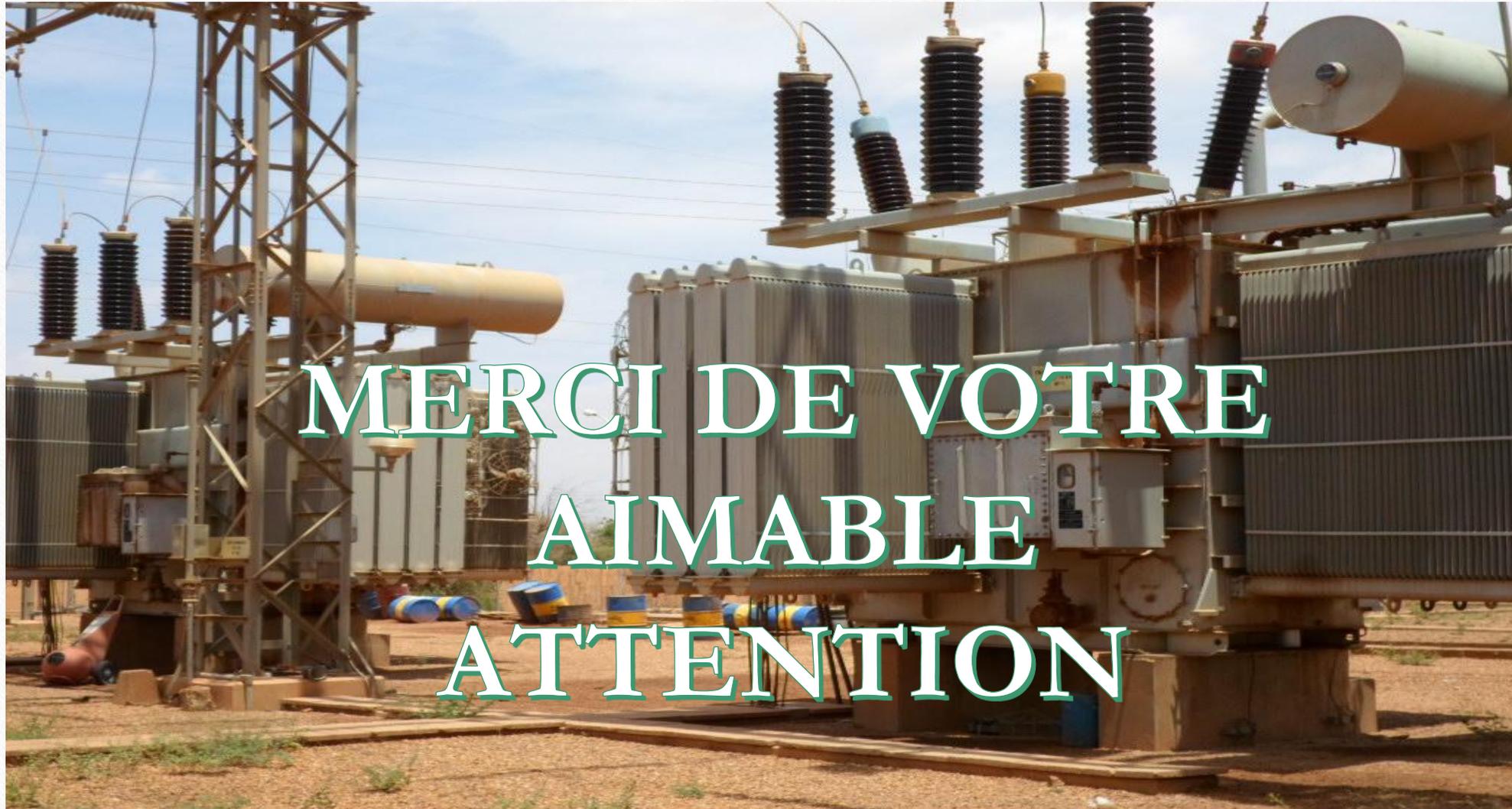
■

le confinement et l'expédition en France



Défis

- Le lot incriminé radioactif
- Grands transfos sur le réseaux et des condensateurs en activité
- Les Pcb de la cominak
- Projet national avec option de décontamination des équipements



MERCI DE VOTRE
AIMABLE
ATTENTION